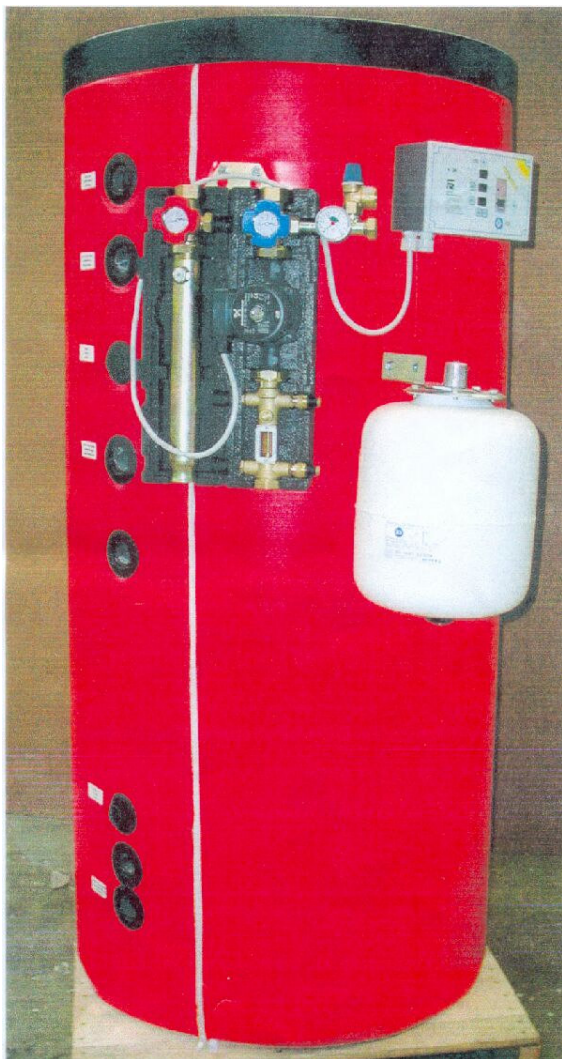


CARATTERISTICHE BOLLITORE + GRUPPO POMPA + GRUPPO SICUREZZA



- Volume complessivo 500 litri
 - Centralina completa di processore che interagisce con tre termosonde e di uscita seriale per eventuale collegamento ad un modem
 - Anodo sacrificale munito di tester a pulsante per controllarne la funzionalità
 - Pompa a tre velocità che permette di tarare la portata del circuito in modo ottimale, agendo sul regolatore micrometrico (fornito di serie)
 - Termometri di precisione sia sulla mandata che sul ritorno (grandi e ben in vista)
 - Valvola di sicurezza completa di manometro di controllo
 - Degasatore automatico, già inserito sul ritorno del circuito solare, per togliere eventuali bolle d'aria presenti all'interno del circuito.
 - Vaso di espansione da 18 litri già inserito nel circuito solare
 - Sistema completo di carico e scarico, montato nel monoblocco per facilitare le relative operazioni
 - Flangia di ispezione con possibilità di utilizzo per un eventuale terzo scambiatore
 - 2 serpentine a sezione ellittica per aumentare la superficie di scambio, infatti detta superficie è di 2mq. per il serpentino caldaia e 2,5 mq. per il solare
-
- Uscita acqua calda sanitaria sia nella parte superiore che lateralmente al bollitore garantendo comunque la massima temperatura in uscita
 - Isolazione ottenuta ad iniezione con schiume ad alta densità (spessore 70mm.)
 - Misure degli ingombri massimi: altezza cm.164, diametro cm. 79